

3.4.2 集箱上支吊件连接焊缝至集箱拼接焊缝的距离应大于 100 mm。应避免在焊缝上及其热影响区内

4.4.4 骑座式管接头中心线与管孔中心线间的偏移 e (图 2) 不大于 0.5 mm。

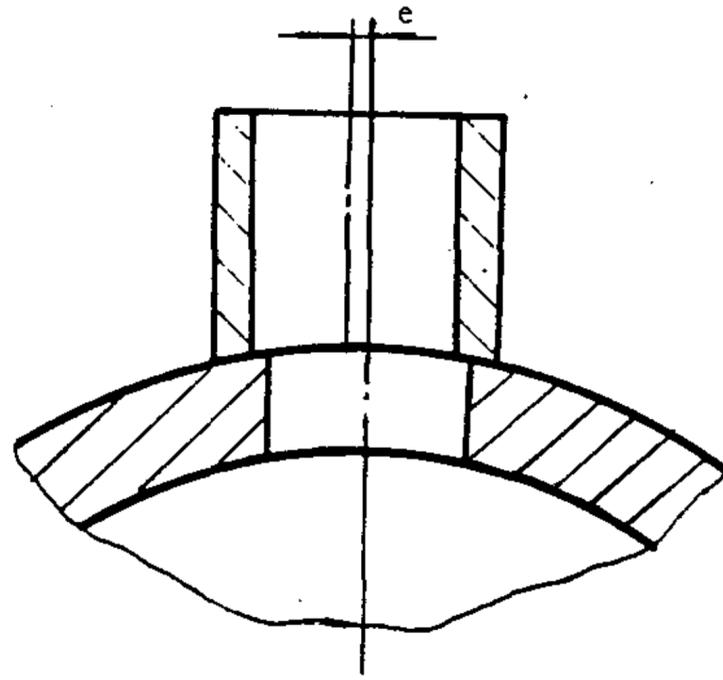


图 2

4.4.5 成排管接头中相邻两管接头管端节距 P 的偏差 ΔP (图 3) 不超过 ± 3 mm, 任意两管接头管端节距



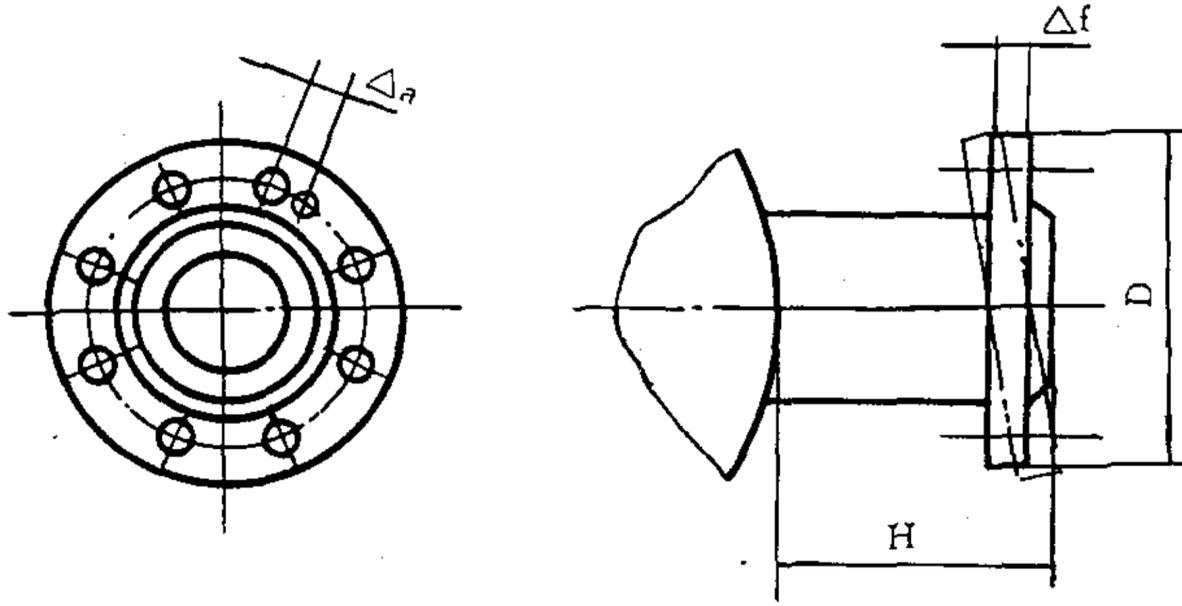


图 5

4.6 支吊件

4.6.1 吊耳(图 6)或支座(图 7)至基准线间距离 l 的偏差 Δl 应符合表 4 的要求, 其他相邻两吊耳间距离的偏差不超过 ± 3 mm。

表 4

l m	≤ 2	> 2
Δl mm	$\leq \pm 2$	$\leq \pm 3$

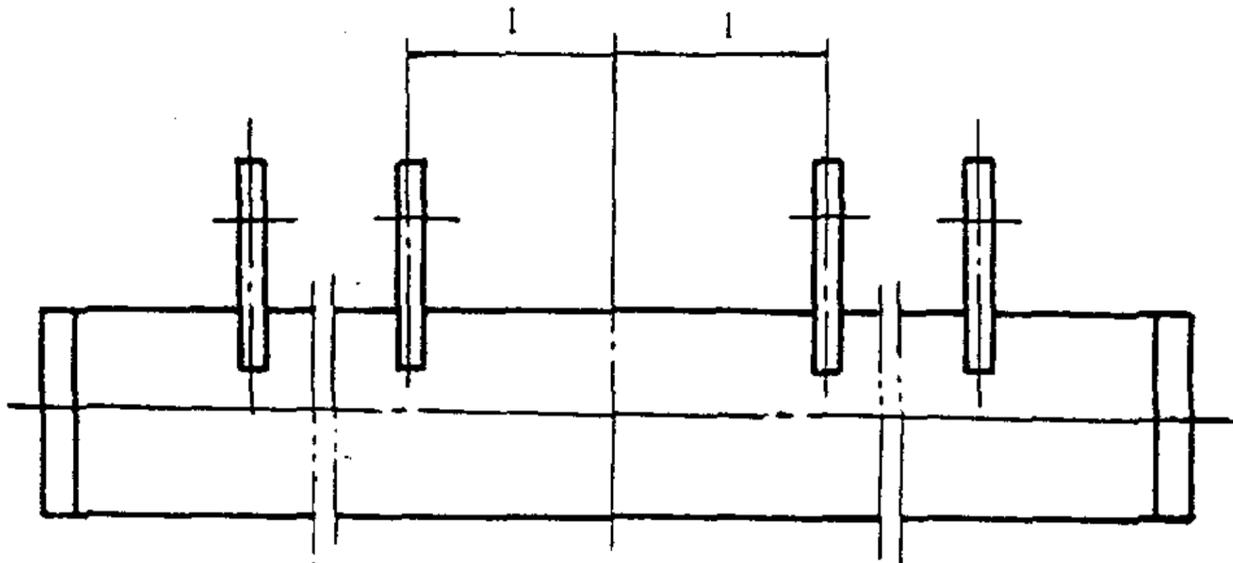


图 6

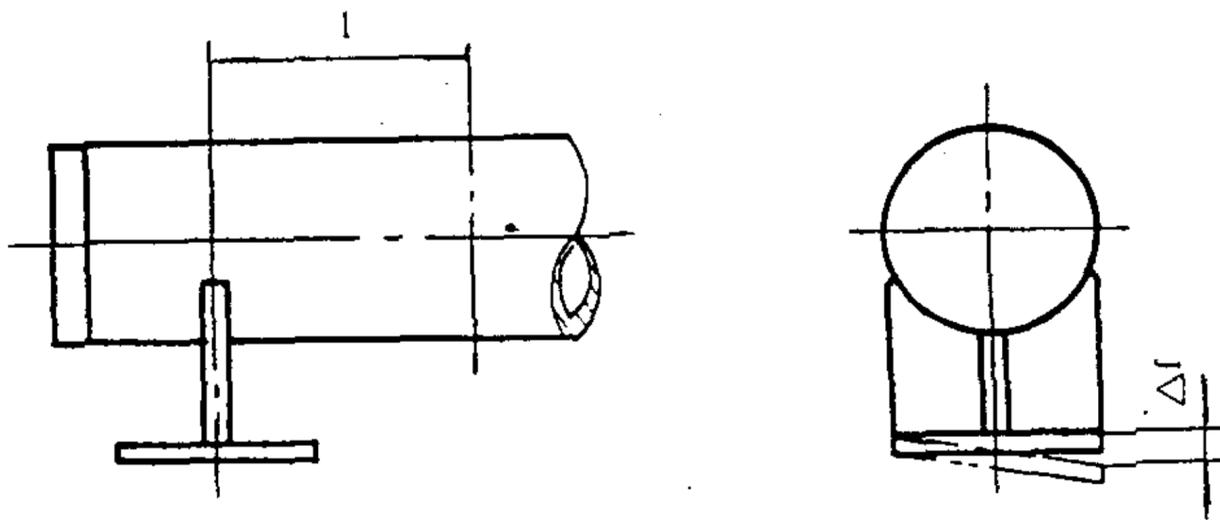


图 7

4.6.2 吊耳的纵向倾斜度 Δa_1 不大于 3 mm，横向偏移 Δa_2 不大于 2 mm(图 8)。支座的端面倾斜度 Δf (图 7)不大于 2 mm。

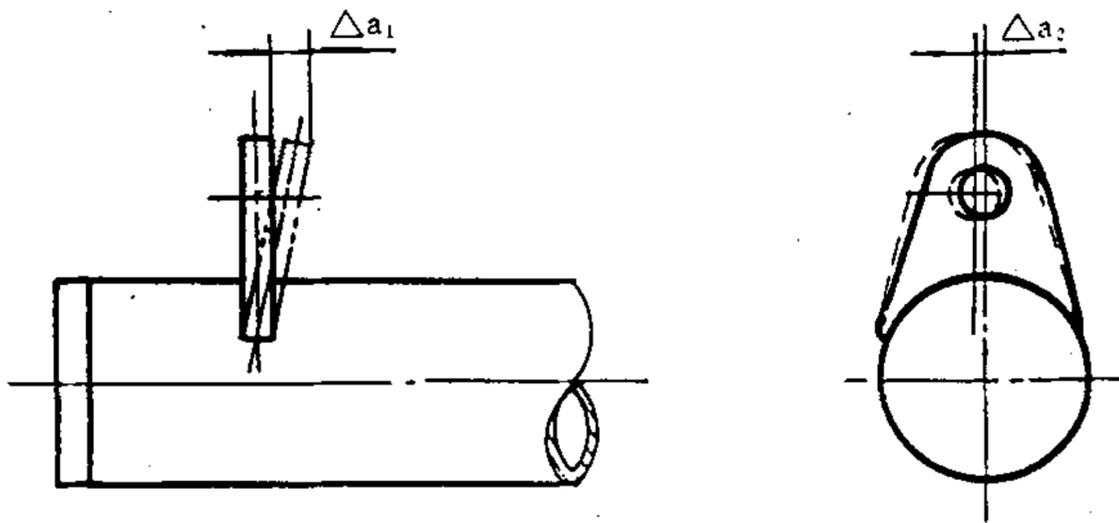


图 8

4.7 缩颈

4.7.1 具有缩颈的吊钩 缩颈后吊钩外径 D (图 9) 与标称值的偏差 ΔD 不大于 $0.01D$ 并且不大于 2 mm。

